


Colloque Spécial Incinération des Déchets

Anticiper la révision du BREF*



Passez d'un traitement
des fumées semi-humide
ou humide à un traitement sec,
pour répondre aux exigences
SO_x, NO_x et Efficacité Energétique

Les atouts du bicarbonate de sodium Solvay

Des media filtrants pour améliorer
les performances

Témoignage : amélioration énergétique
sur un incinérateur

30 septembre 2015

*BREF : Best available
techniques REFerence
documents • Documents
de Référence des Meilleures
Techniques Disponibles

PARIS

Organisateurs





Programme

Mercredi, 30 Septembre 2015

9.00 – 09.40 heures

Accueil

09.40 – 10.00 heures

Introduction

Benoît de MONTARD

Ingénieur d'Applications Europe,
W. L. GORE & ASSOCIATES

Pierre GIGOUT

Global Business Manager SOLVAir®
SOLVAY S.A. Belgique

10.00 -10.30 heures

La révision du BREF Incinération des déchets

- La participation de la France comme Etat membre
- Le processus, les échéances
- Les grandes orientations

Christine CROS,

Chef du Bureau de la planification
et de la gestion des déchets
Ministère de l'écologie, du développement durable
et de l'énergie (France)

10.30 -11.00 heures

Témoignage :

Le SIOM leader mondial du parc Véolia pour la valorisation énergétique

- Le SIOM: collecte, incinération, valorisation
- L'usine d'incinération d'ordures ménagères :
du traitement semi-humide au sec au bicarbonate
- Les clés d'une performance énergétique élevée

SIOM de la Vallée de Chevreuse

11.00 – 11.30 heures

Pause café

11.30 -12.00 heures

La nouvelle solution SOLVAir® SB0/3 : l'efficacité économique

- Le procédé sec de traitement des gaz acides
par réactif sodique
- Une solution innovante en réponse aux nouvelles
exigences environnementales
- Etude économique comparative

Laurent DUGAS,

SOLVAY, Responsable des Ventes SOLVAir® France

12.00 -12.30 heures

Témoignage :

Le retour d'expérience de l'incinérateur IVOO à Ostende (Belgique)

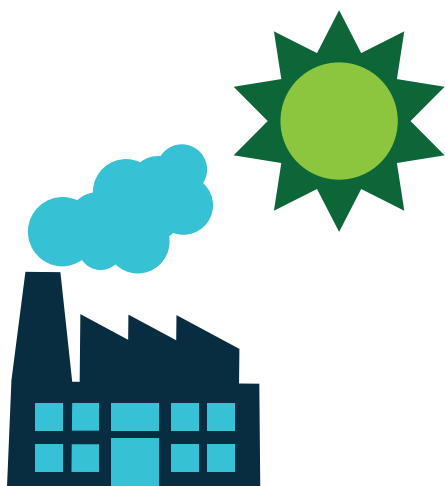
- Evolutions du traitement des fumées, de l'humide à la
solution SOLVAir® SB0/3
- Aujourd'hui : les objectifs et les résultats obtenus

Fons DOMS,

Directeur, IVOO Ostende (Belgique)

12.30 – 14.00 heures

Déjeuner



Programme

Mercredi, 30 Septembre 2015

14.00 - 14.30 heures

L'innovation technologique W.L. GORE au service du traitement des gaz en UIOM

- Les performances de notre dernier produit, les manches catalytiques GORE® DeNOx dans les usines de
- Limoges (CEDLM), France
- Padoue (ACEGAS), Italie
- La filtration catalytique peut-elle contribuer à votre projet ?

Benoît de MONTARD,

Ingénieur d'Applications Europe, W. L. GORE & ASSOCIATES (France)

14.30 - 15.00 heures

Témoignage : Le retour d'expérience de l'UVE de Villefranche-sur-Saône (France)

- Description des installations
- La mise en place des manches catalytiques GORE DeNOx
- Les objectifs et les résultats

Michel PRINCET,

Directeur des Exploitations, Groupe TIRU

15.00 - 15.30 heures

Pause

15.30 - 16.00 heures

Traitement des fumées et recyclage des résidus sodiques :

- Les technologies Resolest, Resogypse et Resosel
- Optimisation des processus : accompagnement logistique et service Resolab Analyse
- Meilleure technologie disponible BREF Traitement des Déchets

Jean-Michel FRADA,

Directeur, RESOLEST (France)

16.00 - 16.30 heures

Questions/réponses & conclusions





30 septembre 2015

Contact

Huma Mussawar

Tél. +33 1 40 75 84 29

E-Mail: huma.mussawar@solvay.com

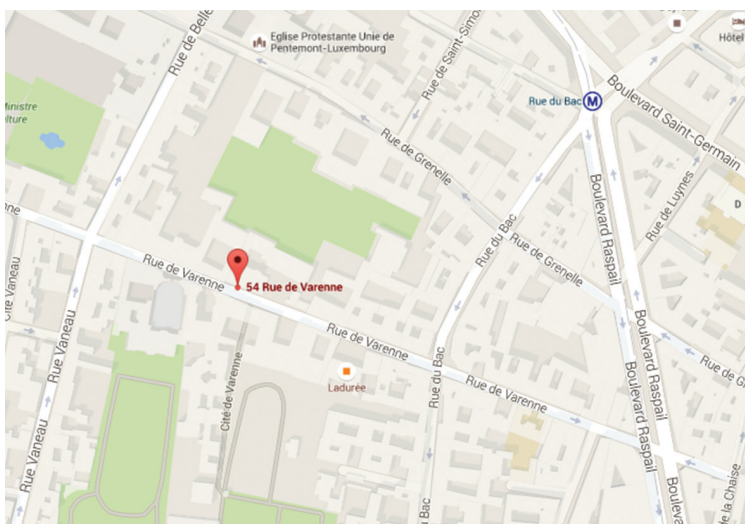
Qui est concerné ?

Exploitants d'incinérateurs
Collectivités locales
Maîtres d'ouvrage
Assistants à la Maîtrise d'ouvrage
Maîtres d'œuvre
Constructeurs d'incinérateurs et de traitements de fumées

Maison de la Recherche

54, Rue de Varenne, 75007 Paris

Tél. : 01 44 39 75 53



www.solvairsolutions.com
www.solvay.com



Creative Technologies
Worldwide

www.gore.com