

Colloque Spécial Incinération des Déchets

Anticiper la révision du BREF*



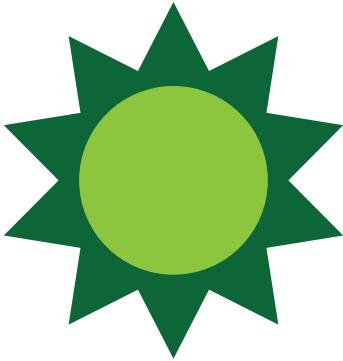
30 septembre 2015

PARIS

*BREF : Best available techniques REference documents • Documents de Référence des Meilleures Techniques Disponibles

Organisateurs





Programme

Mercredi, 30 Septembre 2015

9.00 – 09.40 heures

Accueil

09.40 – 10.00 heures

Introduction

Benoît de MONTARD

Ingénieur d'Applications Europe,
W. L. GORE & ASSOCIATES

Pierre GIGOUT

Global Business Manager SOLVAir®
SOLVAY S.A. Belgique

10.00 -10.30 heures

La révision du BREF Incinération des déchets

- La participation de la France comme Etat membre
- Le processus, les échéances
- Les grandes orientations

Christine CROS,

Chef du Bureau de la planification
et de la gestion des déchets
Ministère de l'énergie, du développement durable
et de l'énergie (France)

10.30 -11.00 heures

Témoignage :

Le SIOM leader mondial du parc Véolia pour la valorisation énergétique

- Le SIOM: collecte, incinération, valorisation
- L'usine d'incinération d'ordures ménagères : du traitement semi-humide au sec au bicarbonate
- Les clés d'une performance énergétique élevée

SIOM de la Vallée de Chevreuse

11.00 – 11.30 heures

Pause café

11.30 -12.00 heures

La nouvelle solution SOLVAir® SB0/3 :

I'efficacité économique

- Le procédé sec de traitement des gaz acides par réactif sodique
- Une solution innovante en réponse aux nouvelles exigences environnementales
- Etude économique comparative

Laurent DUGAS,

SOLVAY, Responsable des Ventes SOLVAir® France

12.00 -12.30 heures

Témoignage :

Le retour d'expérience de l'incinérateur IVOO à Ostende (Belgique)

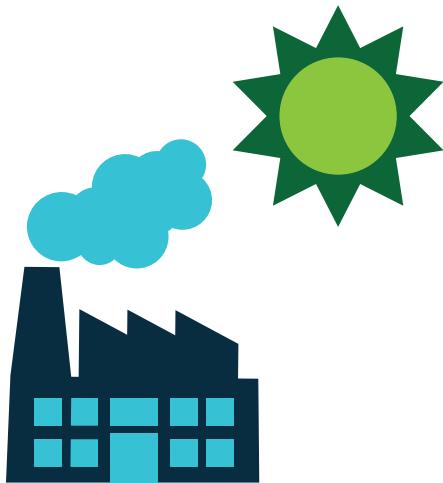
- Evolutions du traitement des fumées, de l'humide à la solution SOLVAir® SB0/3
- Aujourd'hui : les objectifs et les résultats obtenus

Fons DOMS,

Directeur, IVOO Ostende (Belgique)

12.30 – 14.00 heures

Déjeuner



Programme

Mercredi, 30 Septembre 2015

14.00 -14.30 heures

L'innovation technologique W.L. GORE au service du traitement des gaz en UIOM

- Les performances de notre dernier produit, les manches catalytiques GORE® DeNOx dans les usines de
 - Limoges (CEDLM), France
 - Padoue (ACEGAS), Italie
- La filtration catalytique peut-elle contribuer à votre projet ?

Benoît de MONTARD,
Ingénieur d'Applications Europe, W. L. GORE &
ASSOCIATES (France)

14.30 - 15.00 heures

Témoignage : Le retour d'expérience de l'UVE de Villefranche-sur-Saône (France)

- Description des installations
- La mise en place des manches catalytiques GORE DeNOx
- Les objectifs et les résultats

Michel PRINCET,
Directeur des Exploitations, Groupe TIRU

15.00 - 15.30 heures

Pause

15.30 - 16.00 heures

Traitement des fumées et recyclage des résidus sodiques :

- Les technologies Resolest, Resogypse et Resosel
- Optimisation des processus : accompagnement logistique et service Resolab Analyse
- Meilleure technologie disponible BREF Traitement des Déchets

Jean-Michel FRADA,
Directeur, RESOLEST (France)

16.00 - 16.30 heures

Questions/réponses & conclusions



30 septembre 2015

Contact

Huma Mussawar

Tél. +33 1 40 75 84 29

E-Mail: huma.mussawar@solvay.com

Qui est concerné ?

Exploitants d'incinérateurs

Collectivités locales

Maîtres d'ouvrage

Assistants à la Maîtrise d'ouvrage

Maîtres d'œuvre

Constructeurs d'incinérateurs et de traitements de fumées

Maison de la Recherche

54, Rue de Varenne, 75007 Paris

Tél. : 01 44 39 75 53

